

# MUTOH



Personal 3D printer **MF-2200D**

## MUTOH Value 3D MagiX MF-2200D 日本製

### 雙噴頭(雙色) 個人 3D 立體列印 樣品快速成型機



- 雙色開放式供料線材
- 穩定可靠之高剛性結構
- 噴頭滴濺清潔功能
- 比常規產品快 1.2 倍速度
- 最小積層 0.05mm
- 強化功能面
- 最大工件造型 300×300×300mm
- 降低收縮翹曲問題
- 搭載雙冷卻扇
- 多樣線材 ABS/PLA/SB/PVA(水溶)
- 多種參數設置
- 開放式軟體
- Z 軸支撐穩定可靠

原廠 YouTube <https://youtu.be/MyLKK6CDRKQ>

請勿使用本產品的生產違反當地法律等情事，如製造槍枝和武器等等。

## 雙色供料線材

### MUTOH 自主設計開發之 3D 噴頭

MF-2200D 採用了“雙車道方法（當一個噴頭輸出時，另一噴頭遠離成型區域）。

雙噴頭維持穩定工作溫度，軸向轉動時比常規產品快 1.2 倍速度。

# Value 3D MagiX



Personal 3D printer **MF-2200D**



### 最大工件造型 300x300x300mm

雙色成型。

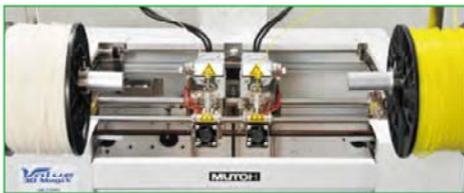
雙噴頭可使用兩種顏色 或 兩種材料。

300x300x300mm 工件造型大小 在個人 3D 列印機中已是很大造型。

除了 ABS 和 PLA 外，PVA 材料非常適用於支撐材。



In-house developed heater head



高速雙噴頭 位於機台上方空間。

### Z 軸最小升降 50 μ / 改進維護 便利性

改進 MF-2200D 驅動系統，穩定度，及機體剛性，以達成全機之 0.05mm 高精密度。

為求 X、Y、Z 軸輸出之高精度，降低位置間隙。

### Product information

Model	MF-2200D
Molding method	Fused Deposition Modeling
Largest object size	300x300x300mm
z-axis resolution	minimum layer pitch maximum layer pitch 0.5mm
Number of extruder	dual(two)
Material	ABS/PLA/SB/PVA
OS	Windows7, Windows8, Windows8.1
Software	control software : Pronterface slicer : Slic3r

※A modeling pitch of 0.05mm is not guaranteed in all printing operations.

### 強化結構和驅動系統 大幅提 升精度及穩定度

開啟您進入 3D 世界的道路。



藍色工件真實大為 300x300x300mm

### 軟體方面

軟體方面，控制軟體採用“Pronterface”，切片軟體採用開放原始碼的“Slic3r”免費軟體。

※Customer support is not offered to English software user.

功能多樣化以便高精密一次成型  
MF-2200D 具有許多功能，將你的想法變成真實。

配備有：

- 加熱平床，防止工件的翹曲和變形。
- 使用不同的材料時，噴頭有滴濺清潔功能。
- 前後耐用型雙風機散熱，冷卻過程穩定。



· 開放式線卷供料，減低線材供給之失誤。



**Caution** Please read operation manual before use.

# MUTOH

台灣區總代理 **Since 1973 章利資訊股份有限公司**

● 總公司：台北市林森南路 12 號五樓  
電話：(02)23913437-9 • 23217896-7 (FAX：2394-5815)

● 高雄分公司：高雄市建國二路 26 號 3 樓 302 室  
電話：(07)238-7438 • 236-7439 (FAX：238-7351)

★ 網址：<http://www.weilih.com>.